

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ПСКОВВТОРМЕТ»

ПРИКАЗ

г. Псков

13 апреля 2017 г.

№ 28/и

Об утверждении
технических условий на лом
цветных металлов

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Технические условия на лом цветных металлов, принимаемых ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» с 17 апреля 2017 г. в новой редакции, согласно приложения №1.
2. Контроль за отбором лома цветных металлов на производственных участках в установленные коробки возложить на начальника производственного отдела Морозова А. Ю., заместителя начальника производственного отдела Федорова А. П. и начальника сторожевой службы Литуса О. В.
3. Контроль за качеством принимаемого лома цветных металлов возложить на начальника производственного отдела Морозова А.Ю. и на заместителя начальника производственного отдела Федорова А. П.
4. Начальнику Сторожевой службы Литусу О. В. ознакомить всех работников Сторожевой службы с настоящими Техническими условиями под роспись.
5. Бухгалтеру по расчетам осуществлять контроль за соответствием степени чистоты принятого лома цветных металлов, указанных в ПСА, требованиям, предусмотренными в ТУ.
6. Начальнику отдела компьютерного обеспечения Дементьеву Д.А. данные ТУ выложить на сайт.
7. Отделу кадров ознакомить с настоящим приказом работников под роспись.

Генеральный директор

Д. Л. Стечевич

С приказом ознакомлены:

Морозов А.Ю.
Федоров А. П.
Федорова Т. С.
Коряушкин А. А.
Покатилов А. В.
Дурыничев К. И.
Дементьев Д.А.
Сафронов С. Г.
Феоктистов А. В.
+ менеджеры отдела маркетинга
+ ассистенты менеджера отдела маркетинга
Овчинников П. А.
Александрова Е. Ю.
Литус О.В. + охранники
Анищенко П.Н.
Рябкова А. Г. + мастера БППР-2 + операторы-кассиры БППР-2
Ковалев Е. Л. + мастера ПЛП + операторы-кассиры ПЛП
+ мастера ПЛП-Невельская + операторы-кассиры ПЛП-Невельская
Павлюк А.В. + мастер + оператор-кассир
Семенов Р.Е. + мастера + оператор-кассир
Васильев Ю.В.
Зарембо Л. А.
Виноградова М. Н.
Кривошеева М. П.
Ковко А.Э.
Пилипюк Л.П. + мастера Волхонского участка + операторы-кассиры
+ мастер Октябрьского участка + оператор-кассир
+ мастер Колпинского участка + оператор-кассир
+ мастер Гатчинского участка + оператор-кассир
+ мастер участка Парнас + оператор-кассир

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

На лом цветных металлов на площадках ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ»

Габаритные лом и отходы

Группа лома	Вид по ТУ ПСКОВВТОРМЕТ / Вид в ПСА	Вид по ТУ потребителя	Состав, описание, засоренность лома и отходов цветных металлов	Максимальные габариты, толщина (мм), масса, засоренность
Лом алюминиевой группы	Алюминий электротехнический / АЛ-тх	1. Алюминий электротехнический 2. Ал_А11.	Алюминий чистый (нелегированный). Электротехнические изделия – алюминиевый провод, голая жила кабелей и шнуров без обмеднения, шины шириной до 2,5 см, полученные путем механической очистки. Допускаются незначительные следы обжига. При наличии масла – засор от 5% . Не допускаются: окисление, изоляция, оплетка, лак, краска, бумага, клеммы, скрутки и приделки из других материалов, присутствие грязи, бетона, земли.	Длина от 50 мм до 2000мм Толщина не менее 2мм. Содержание алюминия от 99,5%. Засор 1%. Бухта - габариты не более 1500*500*500
	Алюминий литье (моторный, картерный лом) / АЛ-мт	1. Алюминий литье с железом. 2. Алюминий литье. 3. Алюминий литье АК с железом. 4. Алюминий литье АК. 5. Алюминий моторный. 6. Ал_Av1.	Отходы алюминия моторного (толстостенного), картерный алюминий, алюминиевые сплавы литейные, легированные кремнием. Корпус блока цилиндров и коробок передач, головки двигателей, картеры, шатуны, поршни и турбины. Все посторонние металлические включения и соединения должны быть удалены. Гильзы в моторах убраны, шпильки срезаны заподлицо. Не допускаются: блоки в сборе, присутствие лишнего железа, трудноотделимые примеси: гудрон, лак, графит и т. п.	Габариты не более 1500*500*500 мм Толщина не менее 3мм. Засор 2%.
	Алюминий смешанный (микс) / АЛ-см	1. Алюминий смешанный. 2. Алюминий Mix (разносорт). 3. Ал_AI-XI	Различные отходы алюминия и алюминиевых сплавов не подпадающие под описание других видов лома алюминиевой группы. Алюминиевый провод толщиной от 1 мм. Листы, трубы толщиной не менее 2 мм. Не допускаются: фольга в бухтах, грязь, бетон, масло, алюминиевые радиаторы, примеси других металлов, железо, посторонние трудноотделимые примеси: гудрон, лак, краска бумага и т.п.	Габариты не более 1500*500*500 мм Толщина не менее 1 мм. Засор 2%.

Лом алюминиевой группы

<p>Алюминий пищевой / АЛ-пщ</p>	<p>1. Алюминий пищевой. 2. Ал_А12</p>	<p>Чистый алюминиевый пищевой лом: кастрюли, фляги, бидоны ерши, ложки, вилки, другая посуда (мягкий алюминий). В случае наличия в пищевых емкостях следов и запаха от хранения химических веществ, нефтепродуктов и т.п. лом принимается как АЛ-см</p> <p>Не допускаются: металлические приделки, дерево, грязь, краска, смола, тефлон. покрытие, бетон, масло, земля.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 мм Толщина не менее 1 мм. Засор 1%.</p>
<p>Алюминиевый профиль / АЛ-прф</p>	<p>1. Алюминий Профиль АД-31. 2. Профиль алюминиевый с железом. 3. Профиль алюминевый чистый. 4. Ал_А11</p>	<p>Алюминиевый профиль АД – лом алюминиевого строительного профиля, профильные оконные и дверные конструкции. Плоская, широкая шина из трансформаторов шириной более 2,5 см. Профиль с заводской порошковой окраской, саморезами, металлическими заклепками – принимается как АЛ-см.</p> <p>Не допускаются: железо и другие посторонние трудноотделимые примеси: пластик, пленка резина, гудрон, лак, краска.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм Толщина не менее 1 мм. Засор 1%.</p>
<p>Алюминиевая банка / АЛ-ба</p>	<p>1. Алюминиевая банка. 2. Алюминиевая банка непрессованная. 3. Алюминиевая банка брикетированная. 4. Ал_(банки).</p>	<p>Тонкостенный алюминиевый лом в виде банок из под напитков (россыпь). Не допускаются: баллоны из-под аэрозолей, присутствие загрязнений, влаги, земли, железа. При наличии консервных банок ставится повышенный засор от 7%.</p>	<p>Габариты и толщина не регламентируются Засор 2%.</p>
<p>Алюминиевые радиаторы / АЛ-рд</p>	<p>1. Алюминиевые радиаторы. 2. Ал_(радиаторы).</p>	<p>Алюминиевые радиаторы в чистом виде. Не допускаются: радиаторы с содержанием железа, наполненные посторонними примесями и металлами, наличие приделок.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 мм Засор 6%.</p>
<p>Алюминиевая стружка / АЛ-стр</p>	<p>1. Алюминиевая стружка смешанная 2. Алюминиевая стружка чистая 3. Б I-XI 2 4. Б I-XI 3</p>	<p>Стружка алюминиевая сыпучая, чистая либо смешанная, токарная, сверлильная, фрезерная, вьюнообразная. Алюминиевая стружка принимается в сухом, чистом виде без посторонних включений.</p> <p>Не допускаются: 1. Смешивание стружки со стальной чугуной, легированной и стружкой иных цветных металлов. 2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока. 3. Окалина, шлак, песок, камни</p>	<p>Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Засор 5%.</p>

Лом медно-латунной группы

<p>Лом меди блестящий / МД-бл</p>	<p>1. Лом меди чистый А I 1. 2. Медь А-1-1 блеск. 3. Cu_AI1.</p>	<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем механической очистки (мягкая медь). При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. Не допускаются: полуда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, остатки внешней изоляции, масла, смазки и прочих засоров.</p>	<p>Длина от 50 мм до 2000мм Толщина от 2 мм до 4 мм. Содержание меди – не менее 99.5%. Засор 0,5%. Бухта габариты не более 1500*500*500</p>
<p>Лом меди кусковой / МД-кц</p>	<p>1. Лом меди чистый А I 2. 2. А-1-2 кусок. 3. Cu_AI2.</p>	<p>Кусковые отходы, электротехнический провод, кабельная жила, тонкий блестящий провод «волосы» толщиной до 2 мм и свыше 4 мм, полученная путем механической очистки обжига до красна, троллей, медные трубки с толщиной стенки от 2мм. Вырубка, выштамповка, отходы от плазменной резки, медные трубки, отходы медного круглого и плоского проката, медные детали, медные стержни трансформаторов, прочие медные отходы. При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. Не допускаются: полуда, лак, краска, пайка, сварные швы, включения свинца, железные детали (болты, шурупы и т.п.), окисление.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, Толщина металла до 2мм и свыше 4 мм. Содержание меди – не менее 97%. Засор 1%.</p>
<p>Лом меди смешанный (микс) / МД-см</p>	<p>1. Лом меди смешанный А I 2а. 2. Лом меди смешанный А II 2. 3. Медь Mix (разносорт). 4. Cu_AI1.</p>	<p>Медь смешанная – различные отходы меди в виде отходов тонкого медного провода в т.ч. обожженного, жил, троллей, слитков, гребешков электродвигателей, трубок и т.п. Допускаются незначительные следы краски и лака, клеммы, приделки и т.п. При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. Не допускаются: полуда, пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 95%. Засор 1%.</p>
<p>Лом меди луженый / МД-лж</p>	<p>1. Лом меди смешанный А I 2а. 2. Лом меди смешанный А II 2. 3. Медь Mix (разносорт). 4. Cu_AI1. 5. Cu(Луженый)</p>	<p>Лом меди с нанесением тонкого слоя расплавленного олова на поверхность. Не допускаются: пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 95%. Засор 8%.</p>
<p>Медная стружка / МД-стр</p>	<p>1. Стружка меди смешанная. 2. Б I-II 3</p>	<p>Стружка чистой меди (вьюн или сечка) принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений. Не допускаются: 1. Смешивание стружки со стальной чугунной, легированной и стружкой иных цветных металлов. 2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока. 3. Окалина, шлак, песок, камни</p>	<p>Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Засор 5%.</p>

Лом медно-латунной группы

<p>Лом латуни смешанный / ЛТ-см</p>	<p>1. Латунь Мiх (разносорт). 2. Лом латуни смешанный. 3. Лат_АIII-VIII2a</p>	<p>Механическая смесь отходов латуни различных марок: сантехнические изделия, трубки, вырубка, выштамповка, высечка, втулки. Детали судов, машин и самолетов гайки, болты, трансформаторная латунь, трубки теплообменников, лента, толщиной не менее 1 мм. Лом латунных изделий и механизмов – химического, теплотехнического и холодильного оборудования допускается незначительные приделки других металлов и сплавов, полуда, пайка и прочие включения. Латунные охотничьи стреляные гильзы – капсулы должны быть удалены. Не допускаются: алюминиевые барашки, цинковые сплавы, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 60%. Засор 2%.</p>
<p>Латунная стружка / ЛТ-стр</p>	<p>1. Стружка латуни смешанная. 2. Б III-VIII 3.</p>	<p>Стружка латуни смешанная (вьюн или сечка) принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений. Не допускаются: 1. Смешивание стружки со стальной чугуной, легированной и стружкой иных цветных металлов. 2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока. 3. Окалина, шлак, песок, камни</p>	<p>Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Содержание меди – не менее 60%. Засор 5%.</p>
<p>Лом бронзы смешанный / БР-см</p>	<p>1. Бронза. 2. Лом бронзы смешанный. 3. Бр_АIX-XIV</p>	<p>Бронза смешанная – отходы бронзы различных марок (сантехнического назначения, трубки, вырубка, выштамповка, высечка, трубки, лента и т.п., со следами полуды, пайки, краски и лака, допускаются клеммы, окалина и т.п.). Толщина металла не менее 1 мм. Не допускаются: сплавы с цинком, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 80%. Засор 2%.</p>
<p>Бронзовая стружка / БР-стр</p>	<p>1. Стружка бронзы смешанная 2. Б IX-XIV 3.</p>	<p>Стружка бронз смешанная (вьюн или сечка) принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений. В случае смешения с латунной стружкой вся партия принимается категорией ЛТ-стр. Не допускаются: 1. Смешивание стружки со стальной чугуной, легированной и стружкой иных цветных металлов. 2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока. 3. Окалина, шлак, песок, камни</p>	<p>Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Содержание меди – не менее 80%. Засор 5%.</p>
<p>Лом медно-латунных радиаторов / МЛ-рд</p>	<p>1. Латунные радиаторы. 2. Медные радиаторы. 3. Лат_А-IV-2a</p>	<p>Лом медно-латунных автомобильных радиаторов без включений железа. Не допускаются: наличие воды и прочих залитых жидкостей, железо.</p>	<p>Габаритные размеры: длина от 100 мм до 2000 мм, Засор 3%.</p>

Лом свинцовой группы	Лом свинца кабельный / СВ-кб	1. Свинец (оболочка кабеля). 2. Лом кабельного свинца. 3. Рв_АI-III.	Свинцовая кабельная оболочка. Не допускаются: наличие других металлов и сплавов, хлопчатобумажная оплетка, битумная изоляция.	Габаритные размеры: длина от 30 мм до 2000 мм Засор 2%.
	Лом свинца переплавленный / СВ-пл	1. Лом свинца смешанный 2. Свинец (переплав). 3. Рв_АI-III (самоплав)	Кусковые отходы изделий из свинца, «самоплавы», переплавы из свинцовых аккумуляторов. Не допускаются: наличие других металлов и сплавов, посторонние включения и включения.	Вес куска не менее 200гр более 400кг. Засор 2%.
	Лом свинца грузики / СВ-гр	1. Лом свинца смешанный. 2. Рв_АI-III (грузики).	Балансировочные грузики для шиномонтажа Не допускаются: лом и отходы не указанные выше.	Засор 10%.
	Лом свинца смешанный / СВ-см	1. Лом свинца смешанный. 2. А I-II 3	Различные виды отходов свинца, сплавы свинца и олова, клеммы и пластины от аккумуляторов, др. отходы свинца не подпадающие под описание других видов лома свинцовой группы. Не допускаются: наличие других металлов и сплавов, посторонние включения и включения.	Вес куска не менее 200гр более 400кг. Засор 2%.
Лом легированных сталей	Нержавеющая сталь / ЗБ26(8)	1. Нержавеющая сталь 8%. 2. ЗБ26 (18/8). 3. ЗБ26(8)	Легированный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 7,7% до 8,7% и хрома (Cr) от 16,9%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 400кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
	Нержавеющая сталь / ЗБ26(9)	1. ЗБ26(9)	Легированный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 8,8% до 9,6 % и хрома (Cr) от 16,9% Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 400кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
	Нержавеющая сталь / ЗБ26(10)	1. ЗБ26(10) 2. ЗБ26 (18/10) 3. ЗБ26 4. ЗБ55 5. Нержавеющая сталь 10% 6. ЗБ28	Легированный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 9,7% и хрома (Cr) от 16,9%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 400кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
	Нержавеющая сталь высоколегированная / ЗБ55	1. ЗБ55 2. ЗБ28	Легированный кусковой лом нержавеющей стали с высоким содержанием никеля (Ni) от 12 %. В данную категорию относится лом: - ЗБ55 - никель от 12 до 17%; - ЗБ28 – никель от 17 до 21%; - другие категории стали с содержанием никеля свыше 21%; Отличительные характеристики: при содержании никеля более 17% искра от «болгарки» мелкая красная.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 400кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
	Нержавеющая сталь низколегированная / ЗБ52	1. ЗБ52	Легированный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 5 % до 7,7 % (слабомагнитная)	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 400кг. Толщина от 1мм Засор 1%.

Лом легированных сталей	Стружка нержавеющей стали / 16Б26(8)	1. 16Б26 (8) Лом и отходы легированных сталей 2. 16Б26 (8)	Легированная стружка нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 7,7% до 8,7%, хрома (Cr) от 16,9% Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, смешивание с стружкой других металлов, кусковые отходы, окалина, шлак и т.д.	Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Засор 5%.
	Стружка нержавеющей стали / 16Б26(9)	1. 16Б26 (9) Лом и отходы легированных сталей 2. 16Б26 (9)	Легированная стружка нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 8,8% до 9,6% хрома (Cr) от 16,9% Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, смешивание с стружкой других металлов, кусковые отходы, окалина, шлак и т.д.	Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Засор 5%.
	Стружка нержавеющей стали / 16Б26(10)	1. 16Б26 Лом и отходы легированных сталей 2. 16Б26	Легированная стружка нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 9,7 до 11,8%, хрома (Cr) от 16,9% Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, смешивание с стружкой других металлов, кусковые отходы, окалина, шлак и т.д.	Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Засор 5%.
Лом цинка	Лом цинка / ЦАМ	1. Лом и сплавы цинка смешанного с железом. 2. Лом и сплавы цинка смешанного. 3. Лом и сплавы цинка чистые. 4. ЦАМ.	Корпуса автомобильных карбюраторов, рамы спидометров, корпуса топливных насосов, детали гидравлического тормоза, решетки радиатора ВАЗ 2107, ручки от межкомнатных дверей, корпуса дверных доводчиков, некоторой фурнитуры, аноды гальванических элементов.	Габариты не более 1500*500*500 мм Засор 1,5%.
Лом титана	Лом титана смешанный / ТИ-см	1. Лом титана смешанный. 2. А I-III I	Лом титана кусковой различных марок: 1. Лом и кусковые отходы титана нелегированного: корпуса фильтров, вакуум-фильтров и сгустителей, перекачивающая и запорная арматура, емкостная, колонная и теплообменная аппаратура, воздухопроводы, газоходы, трубопроводы, листовая обрезь, высечка и обсечка. 2. Лом и кусковые отходы титановых сплавов, которые не содержат олово: лопатки турбин, проволока, шатуны, выпускные и впускные клапаны, коромысла клапанов и глушителей в дизельных и автомобильных двигателях, несущие конструкции автомобилей, ходовая часть автомобилей, нагревательные змеевики, двигатели автомобилей, медицинское оборудование. 3. Лом и кусковые отходы титановых сплавов, легированные оловом: горное оборудование (перфораторы ручные). 4. Листовая обрезь титана и титановых сплавов. Отличительные характеристики: плотность - 4,54 г/см ³ , лёгкий прочный металл серебристо-белого цвета, не магнитится, искра от «болгарки» яркая, белого цвета.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 400кг. Толщина от 1мм Содержание титана – не менее 76,8%. Засор 1%.
	Стружка титана / ТИ-стр	1. Стружка титана смешанная. 2. Б I-III I	Стружка титана и титановых сплавов. Принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений. Не допускаются: 1. Смешивание стружки со стальной чугунной, легированной и стружкой иных цветных металлов. 2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока. 3. Окалина, шлак, песок, камни.	Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Содержание титана – не менее 76,8%. Засор 5%.

Лом магния	Лом магния смешанный / МГ-см	1. Смешанный лом магния. 2. А IX 2. 3. Лом магния и магниевых сплавов. 4. А IX 1.	Лом магния кусковой различных марок. Корпуса двигателей от «запорожцев», части бензопил, крышки клапанных механизмов, картеры сцепления, колеса, картеры ведущего моста, карбюраторы, каркасы сидений, приборные доски и фланцы воздушных фильтров. Отличительные характеристики: малая плотность 1,737 г/см ³ , легче алюминия в 1,55 раза.	Габариты не более 1500*500*500 мм Толщина не менее 2мм. Засор 2%.
-------------------	--	--	---	---

Негабаритные лом и отходы

Группа лома	Вид по ТУ ПСКОВВТОРМЕТ / Вид в ПСА	Вид по ТУ потребителя	Состав, описание, засоренность лома и отходов цветных металлов	Максимальные габариты, толщина (мм), масса, засоренность
Лом алюминиевой группы	Алюминий электротехнический негабаритный / 5АЛ-тх	1. Алюминий электротехнический 2. Ал_А11.	<u>Алюминий чистый (нелегированный) для переработки в АЛ-тх:</u> 1. Алюминий электротехнический в бухтах, мотках. 2. Алюминий электротехнический с незначительными содержанием клемм, скруток и приделок из других материалов. Допускаются не значительные следы обжига. При наличии масла – засор от 5%. Не допускаются: окисление, изоляция, оплетка, лак, краска, бумага, присутствие грязи, бетона, земли.	Толщина не менее 2мм. Содержание алюминия от 99,5%. Засор 3%.
	Алюминий литье (моторный, картерный лом) негабаритный / 5АЛ-мт	1. Алюминий литье с железом. 2. Алюминий литье. 3. Алюминий литье АК с железом. 4. Алюминий литье АК. 5. Алюминий моторный. 6. Ал_AV1.	<u>Отходы алюминия моторного, картерного для переработки в АЛ-мт:</u> 1. Корпуса блока цилиндров и коробок передач, головки двигателей, картеры, шатуны, поршни и турбины с незначительным содержанием железа: шпильки, болты, приделки. Не допускаются: блоки в сборе, трудноотделимые примеси: гудрон, лак, графит и т. п.	Толщина не менее 3мм. Засор 3%.
	Алюминий смешанный (микс) негабаритный / 5АЛ-см	1. Алюминий смешанный. 2. Алюминий Мiх (разносорт). 3. Ал_А1-Х1	<u>Различные отходы алюминия и алюминиевых сплавов для переработки в АЛ-см, АЛ-тх, Ал-пщ, АЛ-прф:</u> 1. Негабаритный лом алюминия не подпадающий под описание других видов лома алюминиевой группы в т.ч. с незначительным содержанием легко отделимого железа, дерева: приделки, ручки, болты и т.п. 2. Негабаритные емкости из пищевых продуктов при наличии следов и запаха от хранения химических веществ, нефтепродуктов и тп. Не допускаются: фольга в бухтах, грязь, бетон, масло, алюминиевые радиаторы, примеси других металлов, железо, посторонние трудноотделимые примеси: гудрон, лак, краска, бумага, т.п.	Толщина не менее 1 мм. Засор 3%.

Лом алюминиевой группы	Алюминий пищевой негабаритный/ 5АЛ-пц	1. Алюминий пищевой. 2. Ал_А12	<u>Чистый алюминиевый пищевой лом для переработки в АЛ-пц, АЛ-см:</u> 1. Негабаритный пищевой лом требующий переработки: емкости из под пищевых продуктов. 2. Пищевой лом с незначительным содержанием легко отделимого железа, дерева: приделки, ручки, болты и т.п. В случае наличия в пищевых емкостях следов и запаха от хранения химических веществ, нефтепродуктов и т.п. лом принимается как АЛ-см Не допускаются: грязь, краска, смола, тефлоновое покрытие, бетон, масло, земля.	Толщина не менее 1 мм. Засор 3%.
	Алюминиевый профиль негабаритный / 5АЛ-прф	1. Алюминий Профиль АД-31. 2. Профиль алюминиевый с железом. 3. Профиль алюминиевый чистый. 4. Ал_А11	<u>Алюминиевый профиль АД для переработки в АЛ-прф:</u> 1. Негабаритный лом алюминиевого строительного профиля, профильные оконные и дверные конструкции с незначительным содержанием легко отделимого железа: приделки, ручки, болты и т.п. 2. Плоская, широкая шина из трансформаторов с незначительным содержанием клемм, легко отделимого железа: приделки, болты и т.п. Допускается заводская порошковая окраска. Не допускаются: посторонние трудноотделимые примеси: пластик, пленка резина, гудрон, лак, краска.	Толщина не менее 1 мм. Засор 3%.
	Алюминиевые радиаторы негабаритные / 5АЛ-рд	1. Алюминиевые радиаторы. 2. Ал_(радиаторы).	<u>Алюминиевые радиаторы для переработки в АЛ-рд:</u> 1. Алюминиевые радиаторы с незначительным содержанием легко отделимого железа: приделки, болты и т.п. Не допускаются: радиаторы наполненные посторонними примесями и металлами.	Засор 7%.
Лом цинка	Лом цинка негабаритный / 5ЦАМ	1. Лом и сплавы цинка смешанного с железом. 2. Лом и сплавы цинка смешанного. 3. Лом и сплавы цинка чистые. 4. ЦАМ.	<u>Лом и сплавы цинка для переработки в ЦАМ:</u> Корпуса автомобильных карбюраторов, рамы спидометров, корпуса топливных насосов, детали гидравлического тормоза, решетки радиатора ВАЗ 2107, ручки от межкомнатных дверей, корпуса дверных доводчиков, некоторой фурнитуры, аноды гальванических элементов с незначительным содержанием легко отделимого железа: приделки, ручки, болты и т.п.	Засор 3%.

Лом медно-латунной группы

<p>Лом меди смешанный (микс) негабаритный / 5МД-см</p>	<p>1. Лом меди смешанный А I 2а. 2. Лом меди смешанный А II 2. 3. Медь Мiх (разносорт). 4. Cu_АII.</p>	<p><u>Лом меди смешанный для переработки в МД-см:</u> Лом меди в виде тонкого медного провода в т.ч. обожженного, жил, троллей, слитков, гребешков электродвигателей, трубок и т. п. с незначительным содержанием клемм, приделок, луженых концов которые подлежат обрезке. Не допускаются: пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест.</p>	<p>Толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 95%. Засор 2%.</p>
<p>Лом меди луженый негабаритный / 5МД-лж</p>	<p>1. Лом меди смешанный А I 2а. 2. Лом меди смешанный А II 2. 3. Медь Мiх (разносорт). 4. Cu_АII. 5. Cu(Луженый)</p>	<p><u>Лом меди луженый для переработки в МД-лж:</u> Лом меди с нанесением тонкого слоя расплавленного олова на поверхность с незначительным содержанием приделок, которые подлежат обрезке, либо требует иных незначительных доработок. Не допускаются: пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест.</p>	<p>Толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 95%. Засор 9%.</p>
<p>Лом латуни смешанный негабаритный / 5ЛТ-см</p>	<p>1. Латунь Мiх (разносорт). 2. Лом латуни смешанный. 3. Лат_АIII-VIII2а</p>	<p><u>Лом латуни смешанный для переработки в ЛТ-см:</u> Лом латуни различных марок с незначительным содержанием приделок, которые подлежат обрезке, либо требует иных незначительных доработок. Не допускаются: трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 60%. Засор 3%.</p>
<p>Лом бронзы смешанный негабаритный / 5БР-см</p>	<p>1. Бронза. 2. Лом бронзы смешанный. 3. Бр_АIX-XIV</p>	<p><u>Лом бронзы смешанный для переработки в БР-см:</u> Лом бронзы различных марок с незначительным содержанием приделок, которые подлежат обрезке, либо требует иных незначительных доработок. Не допускаются: трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 80%. Засор 3%.</p>
<p>Лом медно-латунных радиаторов негабаритный / 5МЛ-рд</p>	<p>1. Латунные радиаторы. 2. Медные радиаторы. 3. Лат_А-IV-2а</p>	<p><u>Лом медно-латунных автомобильных радиаторов для переработки в МЛ-рд:</u> Лом медно-латунных автомобильных радиаторов с незначительным содержанием приделок, которые подлежат обрезке, либо требует иных незначительных доработок. Не допускаются: трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, наличие воды и прочих залитых жидкостей и т.д.</p>	<p>Засор 4%.</p>

Лом легированных сталей	Нержавеющая сталь / 5Б26(8)	1. Нержавеющая сталь 8%. 2. 5Б26 (18/8) 3. 5Б26 (8)	Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 7,7% до 8,7% и хрома (Cr) от 16,9%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.
	Нержавеющая сталь / 5Б26(9)	1. 5Б26(9)	Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием (Ni) никеля от 8,8 до 9,6 % и хрома (Cr) от 16,9% Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.
	Нержавеющая сталь / 5Б26(10)	1. 5Б26(10) 2. 5Б26 (18/10) 3. 5Б26 4. 5Б55 5. Нержавеющая сталь 10%	Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием (Ni) никеля от 9,7 % и хрома (Cr) от 16,9%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.
Лом цвет. мет. (микс)	4Щ	----	Под данной категорией принимается лом, который возможно переработать, однако его переработка связана с высокой трудоемкостью. 1. Лом и отходы нерассортированные по классам и видам. 2. Агрегаты и механизмы в сборе. Не допускаются: посторонние трудноотделимые примеси: пластик, пленка резина, гудрон, лак, краска.	Засор 5%.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Не допускаются поставки лома военного происхождения.
2. Не допускается в общем объеме поставки меди: радиаторы, газовые колонки, проводники тока и шины в полиэтиленовой, поливинилхлоридной, резиновой, стекло- и слюдоизоляции, пресс-пакеты, кубики, никелированные двигатели, полностью луженый лом с каплями олова.
3. Не допускается в общем объеме поставки алюминия: железные включения в виде стальных шпилек, болтов, саморезов. Термовставки, изоляция, оплетка, декоративная пленка, резиновые предметы, бетон. Посторонний мусор, стружка, влага, масло, гудрон, земля.
4. Цветной лом должен сдаваться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки, переплавки, должен быть обезврежен от огневзрывоопасных и радиоактивных материалов.
5. Сосуды всех типов и размеров и все полые предметы должны быть очищены от содержимого (а в зимнее время – от льда и снега) и доступны для осмотра внутренней поверхности, днища бочек и других емкостей должны быть вскрыты. Не принимается цветной лом, не очищенный от неметаллических примесей, таких как: бетон, строительные растворы, гудрон, битум и т.п.
6. Сосуды из-под горючих жидкостей или горючих газов принимаются только после промывки водой.
7. К закрытым сосудам относятся: трубки с запаянными или сплюснутыми краями, не вскрытые бочки, баллоны и т.п.
8. Виды металлолома, не описанные в настоящих технических условиях, либо с засоренностью, превышающую установленную в ТУ, не принимаются и не оплачиваются.
9. Грязь, землю и прочие неметаллические примеси после выгрузки не допускается помещать на основной склад.

10. Процент засора может быть увеличен в каждом случае в соответствии с таблицей дополнительных засоров:

Основание повышенного засора	% засора	Примечание
Наличие масла	от 1%	
Наличие снега, льда, влажности	по факту	Определяется визуально или на основании выборочного анализа
Наличие краски	1-3%	
Заводские чушки (медь, латунь, алюминий, цинк)	от 1%	Принимается по химическому анализу

11. Дополнительные параметры проверки и определения качества цветного лома.

11.1. Цветной лом и лом легированной стали (кусковой), поступающий на площадку, при приемке в обязательном порядке должен быть проверен магнитом. Лом проверяется магнитом выборочно по усмотрению мастера. Цветной лом и лом нержавеющей стали не должны магнититься. В случае если лом магнитится – лом не принимается и возвращается поставщику.

11.2. Цветной лом и лом легированной стали (стружка) проверяется магнитом следующим образом: при поступлении стружки цветных металлов в биг-бэгах, мешках, либо навалом мастер прикладывает магнит не менее чем в 10 местах, в биг-бэге при необходимости делаются надрезы, либо магнит прикладывается к стружке в уже имеющихся надрезах. В случае если магнит покрывается металлической стружкой, абразивом такая стружка не принимается и возвращается поставщику.

В случае если для определения вида стружки (латунная стружка, бронзовая стружка, стружка нержавеющей стали) требуется проведение экспресс – анализа химического состава, такой анализ проводится следующим образом: мастер прикладывает анализатор металла не менее чем в 10 местах анализируемой партии, если стружка поставляется в биг-бэге при необходимости делаются надрезы. Вид стружки на всю партию определяется по наименьшему показанию анализатора содержащегося в сплаве металла (меди, никеля).

12. Металлолом с процентом засоренности выше указанного в ТУ (с учетом п.10) может быть не принят и возвращен ломосдатчику.

13. Мастера (начальники участков) не имеют право устанавливать процент засоренности меньше, чем указано в ТУ. Если устанавливается процент засоренности больше, чем установлен в ТУ, то в Акте приемки ломосдатчик собственноручно обязан указать, что он просит принять лом с большим процентом засора. В случае отсутствия подобной надписи приемка расценивается как коррупционная сделка.

14. При смешивании разных видов и категорий материал принимается по низшей категории. Не допускается производить рассортировку для исключения непроизводительных затрат.

15. При поступлении цветного лома на производственные участки ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» начальники участков, мастера, водители погрузчиков обязаны производить тщательную проверку цветного лома на взрывоопасность (визуально) и радиационный контроль.

15.1. Запрещается приемка цветного лома от ломосдатчиков в виде закрытых сосудов военного назначения (снарядов, мин, боеголовок, авиабомб, гранат, артиллерийских гильз), в том числе обезвреженных.

15.2. Запрещается приемка в цветном ломе закрытых сосудов бытового назначения (бочки, баллоны с неизвестным содержимым, трубки с запаянными или сплюсненными краями), закрытые сосуды должны быть отсортированы.

15.3. Запрещается приемка от ломосдатчиков радиоактивного цветного лома.

15.4. В случае обнаружения на участке закрытых сосудов военного назначения (снарядов, мин, боеголовок, авиабомб, гранат, артиллерийских гильз) на работников участка накладывается штраф в размере 5000,00 рублей за каждый выявленный случай.

15.5. В случае приемки радиоактивного цветного лома или не сообщении о поступлении такого цветного лома ответственными лицами ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» на начальника участка, мастера накладывается штраф 10000,00 рублей.

16. Отгрузка цветного лома с участков ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ»:

16.1. При внутренних перемещениях цветного лома между участками закрытые сосуды не бытового и бытового значения не допускаются. В случае обнаружения в цветном ломе закрытых сосудов на работников участка, которые отгружали цветной лом, накладывается штраф до 5000,00 рублей на основании служебной записки и фотографий взрывоопасного цветного лома.

16.2. При отгрузке цветного лома потребителю машинными партиями на работников ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» накладывается штраф до 5000,00 рублей за каждый взрывоопасный предмет бытового и не бытового значения, обнаруженный как при отгрузке ответственными лицами ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ», так и при приемке потребителем.

16.3. При внутренних перемещениях взрывоопасного цветного лома бытового назначения он должен быть сепарирован (отобран). В ТТН должно быть сделана запись о его наличии: «закрытые сосуды бытового назначения с указанием количества штук». В случае отсутствия записи и обнаружении на участке приемки на мастера, начальника участка, которые отгружали м/лом, накладывается штраф в размере 5000,00 рублей.

16.4. Контроль за исполнением п.15 и п. 16 возлагается на работников Сторожевой службы.

17. Прием лома и отходов цветных металлов производится от физических и юридических лиц в соответствии с законодательством РФ, без специальных ограничений, с обязательным составлением на каждую партию лома и отходов приемосдаточного акта. Физ. и Юр. Лица осуществляют отчуждение лома и отходов цветных металлов с указанием в приемосдаточном акте основания возникновения права собственности на металлолом и предупреждаются об ответственности за предоставление ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» недостоверных данных.
18. Прием лома и отходов цветных металлов от физических лиц допускается в соответствии с утвержденным перечнем видов лома и отходов цветных металлов указанным в Приложениях к настоящим Техническим условиям:
- Приложение 1 - перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Псковской области.
 - Приложение 2 - перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Ленинградской области.
 - Приложение 3 - перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Санкт-Петербурга.
19. **Классификация цветного лома и перечень предметов, содержащих лом цветных металлов, которые необходимо отсортировать на участках и складировать в отдельные контейнеры:**
- 19.1. Предметы **бытового** назначения из цветных металлов:
- 19.1.1. Предметы, содержащие медь, бронзу, латунь
- 19.1.2. Предметы, содержащие алюминий
- 19.1.3. Предметы, содержащие свинец
- 19.1.4. Предметы, содержащие нержавеющую сталь
- 19.1.5. Предметы, содержащие другие виды цветного лома
- К предметам, согласно п.19.1. отнести:
- Кухонная и столовая утварь из цветного металла (вилки, ложки, ножи, бидоны, кастрюли, тарелки, банки, бочки, тазы и т.п.).
 - Различные электроприборы и электронный лом (фены, утюги, пылесосы, телевизоры, радиоприемники, части персональных компьютеров, электрические моторы к бытовым приборам, провода, кабели, в т.ч. с изоляцией, электронные платы и т.п.).
 - Предметы сантехнического назначения (краны, смесители, раковины, мойки, сгоны, тройники и т.п.)
 - Отдельные части автомобилей, возникающие при их разборке (радиаторы, карбюраторы, стартеры, аккумуляторы, измерительные приборы, реле, электропроводка, трубки и патрубки тормозной системы, системы кондиционирования и проч.).
 - Части лестниц, поручней из нержавеющей стали.
- 19.2. Предметы **промышленного** назначения из цветных металлов:
- 19.2.1. Предметы, содержащие медь, бронзу, латунь
- 19.2.2. Предметы, содержащие алюминий
- 19.2.3. Предметы, содержащие свинец
- 19.2.4. Предметы, содержащие нержавеющую сталь
- 19.2.5. Предметы, содержащие другие виды цветного лома
- К предметам, согласно п.19.2. отнести:
- Отдельные части автомобилей и других машин, возникающие при их разборке (радиаторы, карбюраторы, стартеры, аккумуляторы, измерительные приборы, реле, электродвигатели, их составные части (статоры и роторы), электропроводка, трубки и патрубки тормозной системы, системы кондиционирования и проч.
 - Силовые трансформаторы и их составные части.
 - Силовые кабели и электрические провода, в т.ч. с изоляцией
 - Листовые, профильные изделия, трубы.

Согласовано
Начальник производственного отдела

А. Ю. Морозов

ПЕРЕЧЕНЬ

Видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Псковской области

Абажуры	Краны, смесители
Баки	Кружки
Банки	Кувшины
Барельефы	Лестницы
Бачки	Линейки
Бигуди	Лодки при представлении документов, подтверждающих право собственности, в т.ч. выдаваемых органами надзора и регистрации судов
Бидоны	
Блюда	
Блесны	Лыжные палки и крепления к ним
Бочки	Люстры
Бра	Магнитолы и запасные части к ним
Бритвенные приборы	Миксеры
Бритвы	Миски
Броши	Молочники
Бытовые электрические вентиляторы	Музыкальные предметы
Вазы	Мыльницы
Вешалки	Мясорубки
Горелки газовые	Наборы детского инструмента
Головки швейных машин	Охотничьи стреляные гильзы
Гусятницы	Подсвечники
Детали, части, узлы и принадлежности транспортных средств при предоставлении документов, подтверждающих право собственности	Подставки
	Подстаканники
	Полоскательницы
	Полотеры
Детали, части и узлы бытовых холодильников	Портсигары
Детали, части, узлы и принадлежности лодочных моторов	Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
	Прищепки
Дрели	Пылесосы и запасные части к ним
Дуршлаг	Радиаторы от отопительных устройств
Дыхательные трубки для аквалангистов	Радиолы, радиоприемники и запасные части к ним
Жалюзи	Раскладушки
Запасные части к бытовым холодильникам	Самовары
Зонтики	Санки
Казаны	Сахарницы
Канистры	Сковороды
Карнизы	Соковарки и запасные част и к ним
Кастрюли	Соковыжималки и запасные части к ним
Катушки для спиннингов	Статуэтки
Керогазы	Стиральные машины и запасные части к ним
Керосинки	Стиральные доски
Кипятильники	Столовые приборы
Клетки для домашних животных и птиц	Стол
Колпачки, тюбики и фольга для укупорки и упаковки всех видов продуктов	Стулья
	Тазы
Коляски детские и инвалидные	Формы кухонные
Корзины бытовые	Чайники
Тарелки	Швейные машинки и запасные части к ним
Тачки ручные	Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток
Телевизионные антенны	
Телевизоры и запасные части к ним	Электрические моторы к бытовым приборам
Туалетные приборы	Фольга от купленных продуктов
Тюбики	Флаконы из-под аэрозоля
	Фляги

ПЕРЕЧЕНЬ

Видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Ленинградской области

Абажуры	Лыжные палки и крепления
Барельефы	Люстры
Бидоны	Маникюрные принадлежности
Блесны	Масленки бытовые
Блюда	Мебельные украшения
Бра	Мельницы кофейные
Бритвенные приборы	Металлическая галантерея
Броши	Металлические части детских и инвалидных колясок
Бытовые электрические вентиляторы	Миски
Вазы	Музыкальные предметы
Ванны	Мыльницы
Вешалки	Мясорубки
Гири	Охотничьи стреляные гильзы
Горелки газовые	Паяльники
Горшки	Паяльные лампы
Готовальни	Пепельницы
Гусятницы	Печи бытовые
Детали для газовых колонок	Подносы
Детали для пылесосов	Подсвечники
Детали для стиральных машин	Подстаканники
Детали и принадлежности мотоциклов, мотороллеров, велосипедов	Полоскательницы
Детали из цветных металлов соковарок, миксеров, электрических насосов	Портсигары
	Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
Детали лома и узлы легковых автомобилей	Приборы дверные, оконные, печные
	Примусные горелки
Детские санки	Примусы
Детские игрушки	Радиолы, радиоприемники и запасные части к ним
Дуршлага	Рамы
Дыхательные трубки для аквалангистов	Рукомойники
Зажигалки	Самовары
Замки	Сахарницы
Запасные части к бытовым холодильникам	Сепараторы
Казаны	Сифоны для газирования воды
Кальяны	Сковороды
Канделябры	Сотейники
Карнизы	Статуэтки
Кастрюли	Стержни и наконечники от шариковых ручек
Катушки для спиннингов	Столовые приборы
Керогазы	Стол, Стулья
Керосинки	Ступки, пестики
Ключи	Судки
Колонки ваннные	Сухарницы
Колпачки, тубики и фольга для укупорки и упаковки всех видов продуктов	Тазы,
	Тарелки
Кольца, Кольца мебельные	Телевизионные антенны
Коромысла от весов	Телевизоры и запасные части к ним
Катушки для спиннингов	Трубки
Кофейники	Туалетные приборы
Краны, смесители	Формы хлебные
Кровати	Фурнитура
Кружки, Кувшины	Часы бытовые
Кухонная и столовая утварь	Чашки
Лампы	Чаши весов
Линейки металлические	Чернильницы, Чернильные приборы
Лодки	Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток
Лодочные моторы	
Лом консервной тары	Электрические моторы к бытовым приборам

УТВЕРЖДЕН
распоряжением Комитета
экономического развития,
промышленной политики и торговли
Санкт-Петербурга
от 29.09.2009 № 698-р

ПЕРЕЧЕНЬ

Видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Санкт-Петербурга.

1. Алюминиевые банки глубокой вытяжки, предназначенные для розлива пива, соков, газированных и негазированных слабоалкогольных и безалкогольных напитков.
2. Металлические банки и крышки к ним, предназначенные для фасования консервируемой продукции.